

**Bibliographic Information**

**Impact-resistant polycarbonate blends.** Yoshida, Isao; Abe, Katsuji; Morimoto, Masayoshi; Hirai, Mikio. (Sumitomo Chemical Co., Ltd., Japan). Jpn. Kokai Tokkyo Koho (1975), 5 pp. CODEN: JKXXAF JP 50109247 19750828 Showa. Patent written in Japanese. Application: JP 74-14690 19740204. CAN 84:45270 AN 1976:45270 CAPLUS (Copyright 2003 ACS on SciFinder (R))

**Patent Family Information**

<u>Patent No.</u>	<u>Kind</u>	<u>Date</u>	<u>Application No.</u>	<u>Date</u>
JP 50109247	A2	19750828	JP 1974-14690	19740204

Priority Application

JP 1974-14690 19740204

**Abstract**

A blend of 20-90 parts polycarbonate and 10-80 parts graft copolymer derived from 5-60% EPDM rubber and 40-95% acrylonitrile (I)-styrene (II) mixt. is compounded with 0.1-10 wt.% paraffin oil having viscosity-d. const. <1 to give an impact-resistant thermoplastic compn. Thus, a mixt. of EPDM rubber (iodine no. 8.5) 2008 n-hexane 2000, CH<sub>2</sub>Cl<sub>2</sub> 1500, I 300, II 700, and Bz<sub>2</sub>O<sub>2</sub> 20 parts was stirred 10 hr at 67° to give a graft copolymer (II) [32069-92-4]. A compn. of III 40, lupilon S-2000 (polycarbonate) [39459-87-5] 60, Sonic Process Oil P-200 (IV) (viscosity-d. const. 0.804) 3, and Ca stearate apprx. 0.5 part was extruded at 200-60° to give a compn. having Izod impact strength 87 kg-cm/cm<sup>2</sup> with notch, heat-distortion temp. 103°, and flow 0.045 cm<sup>3</sup>/min (210°, 30 kg/cm<sup>2</sup>, 1-mm-diam. × 1-cm nozzle), compared with 32, 104, and 3.7, resp., for a similar compn. without IV.

## 公開特許公報



特許願

151

昭和49年2月夕日

特許長官 斎藤英雄殿

## 1. 発明の名称

熱可塑性樹脂組成物

## 2. 発明者

住所 兵庫県尼崎市堺口町ノ-26-5  
氏名 吉田 勲 (ほか3名)

## 3. 特許出願人

住所 大阪市東区北浜5丁目15番地  
名称 (209) 住友化学工業株式会社  
代表者 長谷川 周重 特許庁

## 4. 代理人

住所 大阪市東区北浜5丁目15番地  
住友化学工業株式会社内  
氏名 分理士 (5819) 澤浦 雪男 男  
電話番号 住友化学東京本部 TEL 23-7091  
方式 寄

## 明細書

## 1. 発明の名称

熱可塑性樹脂組成物

## 2. 特許請求の範囲

エチレンプロピレンゴムまたは/およびエチレンプロピレンゴムに第3成分を導入してなるエチレンプロピレンターポリマー5~60重量%に芳香族ビニル化合物、シアン化ビニル化合物並びにメタアクリル酸エステル化合物のうち、少なくとも二群より選ばれたるおのおの一種以上の化合物40~95重量%をグラフト重合して得られた樹脂10~80重量%とポリカーボネット樹脂90~20重量%よりなる樹脂組成物に対して粘度-密度定数/以下の鉛油を0.1~1.0重量%含有してなることを特徴とする熱可塑性樹脂組成物。

## 3. 発明の詳細な説明

本発明は、機械的特性、とくに耐衝撃性にすぐれ、かつ耐熱性と成形性のバランスがよくとれ、加うるに良好な耐候性を示す熱可塑性樹脂

## ⑩ 特開昭 50-109247

⑪ 公開日 昭50.(1975) 8.28

⑫ 特願昭 49-14690

⑬ 出願日 昭49.(1974) 2. 4

審査請求 有 (全5頁)

府内整理番号 7333 48

7365 48 6692 48

7016 48

7333 48

## ⑭ 日本分類

25(I)D348

25(I)C111.8

25(I)C318

25(I)C178

25(I)C142.18

## ⑮ Int.CI:

C08L 69/00

C08L 23/16

C08L 25/02

C08L 33/10

C08L 35/04

C08K 5/00//

(C08L 69/00

C08L 23/16

組成物に関する。

さらに詳しくは、本発明は、エチレンプロピレンゴムまたは/およびエチレンプロピレンゴムに第3成分を導入してなるエチレンプロピレンターポリマーに芳香族化合物ビニル化合物、シアン化ビニル化合物、並びにメタアクリル酸エステル化合物のうち少なくとも二群より選ばれたおのおの一種以上の化合物をグラフト重合して得られた樹脂(以下樹脂(A)と略称する)、ポリカーボネット樹脂、および鉛油とからなる新規な熱可塑性樹脂組成物に関するものである。

樹脂(A)は、耐候性にすぐれ、良好なる成形性を有するため類似樹脂であるA-B-S樹脂に比較し、屋外用途への適用が期待されている。しかし熱変形温度がA-B-S樹脂などと同じくやや低い欠点を有する。

一方、ポリカーボネット樹脂は耐熱性にすぐれているが、その溶融粘度が高く、成形を行なうのが困難な部品がみられる。

また、衝撃強度に関しては、テストピースの厚

み依存性が大であり、通常用いられるASTM-D-256法によると1/8インチバーでは50~100 kip/cm<sup>2</sup>程度の高い衝撃強度を示すが、1/4インチバーでは10~20 kip/cm<sup>2</sup>と低い衝撃強度しか示さない。これら欠点を改善すべく、従来ポリカーボネート樹脂とポリブタジエン系共重合体とのブレンドが特公昭38-15225号により提案されている。

しかしながら、当該組成物はその組成中にジエン系ゴム成分を有するため耐候性が劣り、かつ衝撃強度も低いものである。(cycloloy® 800なる商品名でマー・ポンケミカル社より販売されているポリカーボネート樹脂/A B S樹脂ブレンド品のASTM-D-256法による1/4インチバーのノッチ付衝撃強度は8 kip/cm<sup>2</sup>であった。)

さらに、特開昭48-48547号によりアクリロニトリルーエチレンプロピレン系ゴム-ステレン共重合体とポリカーボネート樹脂を配合して成る耐汚染性熱可塑性樹脂組成物が提案されている。

れた組成物の衝撃強度は鉛油を添加していない組成物の衝撃強度と比較して同等もしくは却って低下している。

また、特公昭41-16306号に関してもその実施例から明らかに通り<sup>20°C</sup>の切かき衝撃強さは鉛油を添加しても殆んど変化がみられない。

本発明者らは上記の実情に鑑み、鋭意検討を行なったところ驚くべきことに樹脂(A)、ポリカーボネート樹脂よりなる組成物に鉛油を含有させた組成物の衝撃強度が鉛油を含有しない場合に比較して非常に大きくなることを見い出し、本発明に到達した。

即ち、本発明は、エチレンプロピレンゴムまたは/およびエチレンプロピレンゴムに第3成分を導入してなるエチレンプロピレンターポリマー5~60重量%に芳香族ビニル化合物、シアン化ビニル化合物並びに、メタアクリル酸エステル化合物のうち少なくとも、二群より選ばれたおのおの一種以上の化合物40~95重量

特開昭50-109247(2)

当該熱可塑性樹脂組成物は、特開昭48-48547号公報明細書から明らかに、その衝撃強度は、DIN規格によるタイインスタット法で測定されたもので、2mm厚みのテストピースでは100~140 kip/cm<sup>2</sup>と高い値を示す。しかし実際の樹脂部品の使用状態を勘案すると、使用中偶發的もしくは必然的に表面に傷がつく場合が多く、その意味でノッチ付衝撃強度がより実際的性能を示すと考えられる。

本発明者等の知見によると特開昭48-48547号で提案されたる熱可塑性組成物はASTM-D-256法による1/4インチバーでのノッチ付衝撃強度は必ずしも十分高いものでなく、用途によりては、支障を来たす場合がある。

一方ジエン系ゴム質成分をグラフト共重合体のスパインとして含有する熱可塑性樹脂に鉛油を添加することが特公昭41-1551号および特公昭41-16306号により提案されている。特公昭41-1551号は“高価なゴムの一部を安価な油で置換する。”ことを目的としており、得ら

れをグラフト重合して得られた樹脂(A)10~80重量%とポリカーボネート樹脂90~20重量%よりなる樹脂組成物に対し粘度-密度定数/以下の鉛油を0.1~10重量%含有してなるすぐれた機械的性質、特に耐衝撃性を有し、かつ耐熱性と成形性のバランスのとれた熱可塑性樹脂組成物に関するものである。

本発明樹脂組成物の製造に使用される樹脂(A)の製法を詳述すれば以下の通りである。

本発明でいうエチレンプロピレンゴムはエチレンおよびプロピレンからなる二成分系(以下BPMという)だけでなく、これに第3成分として、たとえばジシクロベンタジエン、エチリデンノルボルネン、1,4-ヘキサジエン、1,5-ヘキサジエン、2-メチル-1,5-ヘキサジエン、1,4-シクロヘプタジエン、1,5-シクロオクタジエン等およびこれらの混合物などを含むエチレンプロピレンターポリマー(以下BPDHという)も含むものである。

エチレンプロピレンゴム中のエチレンとプロ

ビレンのモル比は5：1から1：3の範囲のものが好ましく用いられ、またBPDYの場合の不飽和基の割合は沃素価に換算して4～50の範囲のものが好ましい。

芳香族ビニル化合物としてはステレン、 $\alpha$ -メチルステレン、 $\alpha$ -クロルステレン、ジメチルスチレンなどがあげられ、ステレンは好ましく用いられる。またシアン化ビニル化合物としてはアクリロニトリル、メタアクリロニトリルなどが用いられる。メタアクリル酸エステル化合物としてはメチル、エチル、プロピル、ブチル、ベンチル、ヘキシルなどのエステル化合物があげられ、メチルメタアクリレートが好ましく用いられる。

これらのビニル化合物とゴムとの重量比はその目的に応じて適當な範囲を選ぶことができる。通常ビニル化合物 9.5~40 重量%に対しゴム分 5~60 重量%、好ましくはビニル化合物 9.5~7.5 重量%に対しゴム分 5~25 重量%を用いられる。

イル、過酸化ラウロイル、過酸化ジターシャリーブチル、過酸化アセチル、ターシャリーブチルペルオキシ安息香酸、過酸化ジクミル、ペルオキシ安息香酸、ペルオキシ酢酸、ターシャリーブチルペルオキシビバレートなどの過酸化物類、アソビスイソブチロニトリルなどのジアソ化合物類が適当である。

上記樹脂(A)とポリカーボネート樹脂のブレンド比率は(A)が10~80重量%、好ましくは20~60重量%、ポリカーボネート樹脂が90~20重量%、好ましくは80~40重量%である。樹脂(A)が10重量%未満の範囲では目的とする衝撃性、成形性の改善が得られず、またポリカーボネート樹脂が20重量%未満の範囲では耐熱性がそこなわれる。

本発明で使用される鉱油は良質の原油を高廻り精製分類した粘度一密度定数 / 以下、好ましくは 0.790 ~ 0.900 の炭化水素油である。(鉱油の粘度一密度定数; 詳細は J. B. Hill および H. B. Coates; インダストリアル・アンド・エンジニア

特開昭50-109247(3)  
ビニル化合物が芳香族ビニル化合物とシアン化ビニル化合物との三元グラフト共重合体の場合、それぞれの比は2:1から5:1の重量比に調整される。例えばステレンとアクリロニトリルの共重合系では70/30~80/20の重量比が最適である。

本発明において用いられる樹脂(A)は塊状重合、乳化重合および溶液重合によって製造することができる。元来エチレンプロピレンゴムはステレン、アクリロニトリルの上記混合組成からなるモノマーには溶解せず、またエチレンプロピレンゴムの安定な乳化状態が容易に再現できないため、塊状重合または乳化重合によって得られたグラフト共重合体の耐衝撃性は溶液重合法によって得られたそれに比べ劣る傾向にあるが、いかなる重合法で得られたグラフト共重合体であろうとも本発明の目的をそこなうものではない。

グラフト反応用触媒としては通常のラジカル重合触媒が用いられる。たとえば過酸化ベンゾ

リングケミストリー 20, 版6, 641 (1928)  
を参照。) 粘度一密度定数が 1 より高い値を有する鉛油を使用しても本発明の一つの目的である衝撃強度の向上は得られない。鉛油の含有量は、樹脂 (A) とポリカーボネット樹脂の合計量に対し 0.1 ~ 10 重量%、好ましくは 1 ~ 5 重量% である。鉛油の含有量が 0.1 % 未満の場合には添加効果が何等みられず、一方、10 重量% をこえた場合は引張強度等の有用な機械的性質の低下を招き好ましくない。

前記鉱油は、樹脂(A)の重合中、又は重合終了後、さらには樹脂(A)とポリカーボネート樹脂を混合する際のいずれにおいても添加することが出来る。

本発明熱可塑性樹脂組成物のブレンド法としては、通常のロール、バンパリーミキサー、押出機等公知の方法でブレンドすることが出来る。

フレンドに際しては、公知の安定剤、可塑剤、導電防止剤、滑剤、染料、充填剤等の添加物を含有させることが出来る。

本発明熱可塑性樹脂組成物の加工方法としては、射出成形、押出成形、プロー成形、真空成形並びに圧縮成形等があげられる。

また、本発明熱可塑性樹脂組成物の用途としては、そのすぐれた耐衝撃性、耐候性並びに耐熱性と成形性のよくとれたバランスにより屋外で使用される構造材、建材等の用途に好ましく用いられる。

以下に実施例をあげて説明するが、本発明はその主旨をこえない限り、実施例に制限されるものではない。

#### 実施例

元素価 8.5、ムーニー粘度 61、プロピレン含有率 43 重量%、ジエン成分として、エチリデンノルボルネンを含むエチレンプロピレンゴム 200 部をローハキサン 2000 部および二塩化エチレン 1500 部に溶解し、アクリロニトリル 300 部、ステレン 700 部および過酸化ベンゾイル 20 部を仕込んだ後 67 °C で 10 時間、窒素雰囲気 600 rpm の搅拌下で重合し

30 kg/cm<sup>2</sup>、ノズル径 1.0 mm、長さ 10 mm の条件下で行なった。

#### 比較例

第 1 表に示した組成物を実施例と同様の方法で調整し、物性を測定した。得られた結果を同表に示した。但し、樹脂 (A) のみで、ポリカーボネート樹脂を含有しない場合の造粒時の押出機のシリンダー温度は 190~220 °C に設定した。

第 1 表：本発明および比較例の熱可塑性組成物の性質

組成(重量部)		物性				
		ポリカーボネート樹脂 (A)	アイソットノッテ付 鉛油 (ソニックプロセスオイル® P-200; 0.804 同 P-200; 0.836)	アイソットノッテ付 衝撃強度 (kg/cm <sup>2</sup> )	加熱変形温度 (°C)	流動性 ( $\times 10^8$ cm/min)
実施例	20	80	3	64	112	1.9
	40	60	3	87	103	4.5
	50	50	(ソニック) (P-200)	74	100	5.9
	60	40		50	96	7.5
	50	50	(P-200)	71	101	6.0
比較例	20	80	0	42	113	1.8
	40	60	0	32	104	3.7
	60	40	0	15	97	6.5
	100	0	(ソニック) (P-200)	45	83	13

特開昭50-109247(4) た。重合液を大過剰のメタノールと接触させ、析出した沈殿物を分離乾燥後 1/9.1% のゴム含量グラフト共重合体を得た。この様にして得られた樹脂 (A)、またポリカーボネート樹脂としてユーピロン® 8-2000 (三井瓦斯化学社製) および鉛油 (ソニックプロセスオイル®、日本鉛業社製) を第 1 表に示すそれぞれの割合でヘンセルミキサーにより 10 分間混合した。混合に際して上記三者の合計 100 重量部に対し、滑剤としてステアリン酸カルシウム 0.5 重量部を添加した。

ヘンセルミキサーで混合された樹脂組成物を 30 mm φ 押出機でシリンダー設定温度 200~260 °C で造粒し、各種物性を測定した。結果を第 1 表に示した。

アイソットノッテ付衝撃強度および加熱変形温度の測定は ASTM 法に準拠して行なつた。加熱変形温度の際の繊維応力は、18.56 MPa である。流動性の測定は島津製作所製高化式フローテスターを用い温度 210 °C、荷重

※ 鉛油の粘度-密度定数 ソニックプロセスオイル® P-200: 0.804  
同 P-200: 0.836

第 1 表より比較例の鉛油を含有しない熱可塑性組成物のアイソットノッテ付衝撃強度より実施例の鉛油を 3 部含有した熱可塑性組成物のアイソットノッテ付衝撃強度が高いことが判る。

## 5. 添付書類の目録

- (1) 明細書 1通 14頁  
 (2) 委任状 1通  
 (3) 出願査請求書 1通

## 府内整理番号

## 6. 前記以外の発明者、特許出願人または代理人

## (1) 発明者

住所 大阪府茨木市南春日丘7-1-5  
 氏名 阿部 邦次  
 住所 千葉県市原市青葉台4-19-1  
 氏名 稲本 茂義  
 住所 千葉県市原市有秋台西1-9  
 氏名 畠井 靖美

## ⑤日本分類

⑤Int.Cl<sup>2</sup>  
 C08L 25/02  
 C08L 33/10  
 C08L 35/04)  
 (C08L 23/16  
 C08L 25/02  
 C08L 33/10  
 C08L 35/04  
 C08L 69/00)  
 (C08L 25/02  
 C08L 69/00  
 C08L 23/16  
 C08L 33/10  
 C08L 35/04)  
 (C08L 33/10

## 府内整理番号

## ⑤日本分類

⑤Int.Cl<sup>2</sup>  
 C08L 69/00  
 C08L 23/16  
 C08L 25/02  
 C08L 35/04)  
 (C08L 35/04  
 C08L 69/00  
 C08L 23/16  
 C08L 25/02  
 C08L 33/10)